

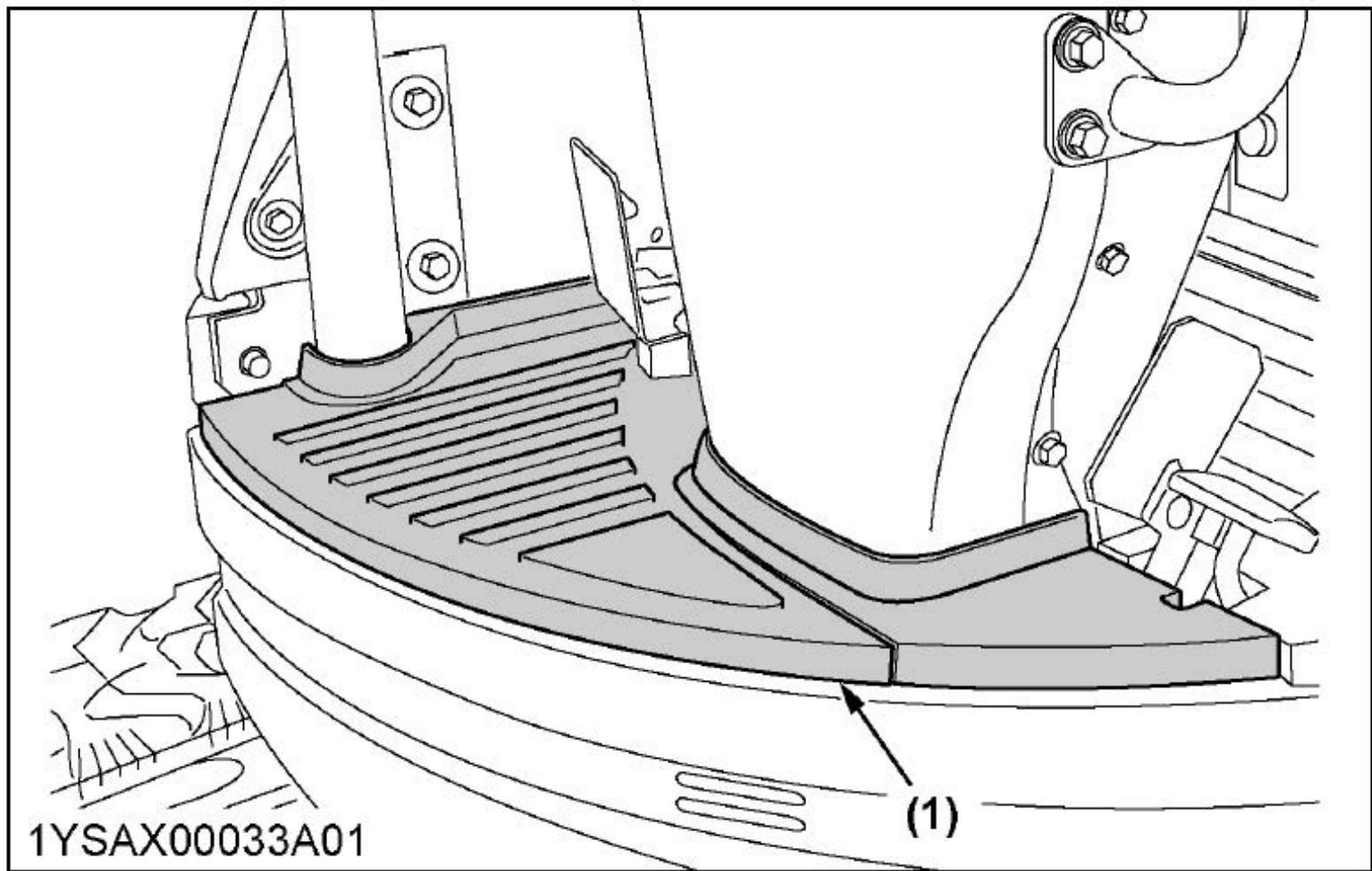


警告

- 本機は4パターンマルチコントロールを装備しており、操作レバーパターンを変更することができます。運転前に操作レバーパターンを確認しないと誤操作の原因となり、思わぬ人身事故を引起こし危険です。運転前には、4パターンマルチコントロールの切替レバー位置と各作業機操作レバーの動きを必ず確認してください。
- 作業機操作パターンを変更するときは必ずエンジンを停止して行ってください。

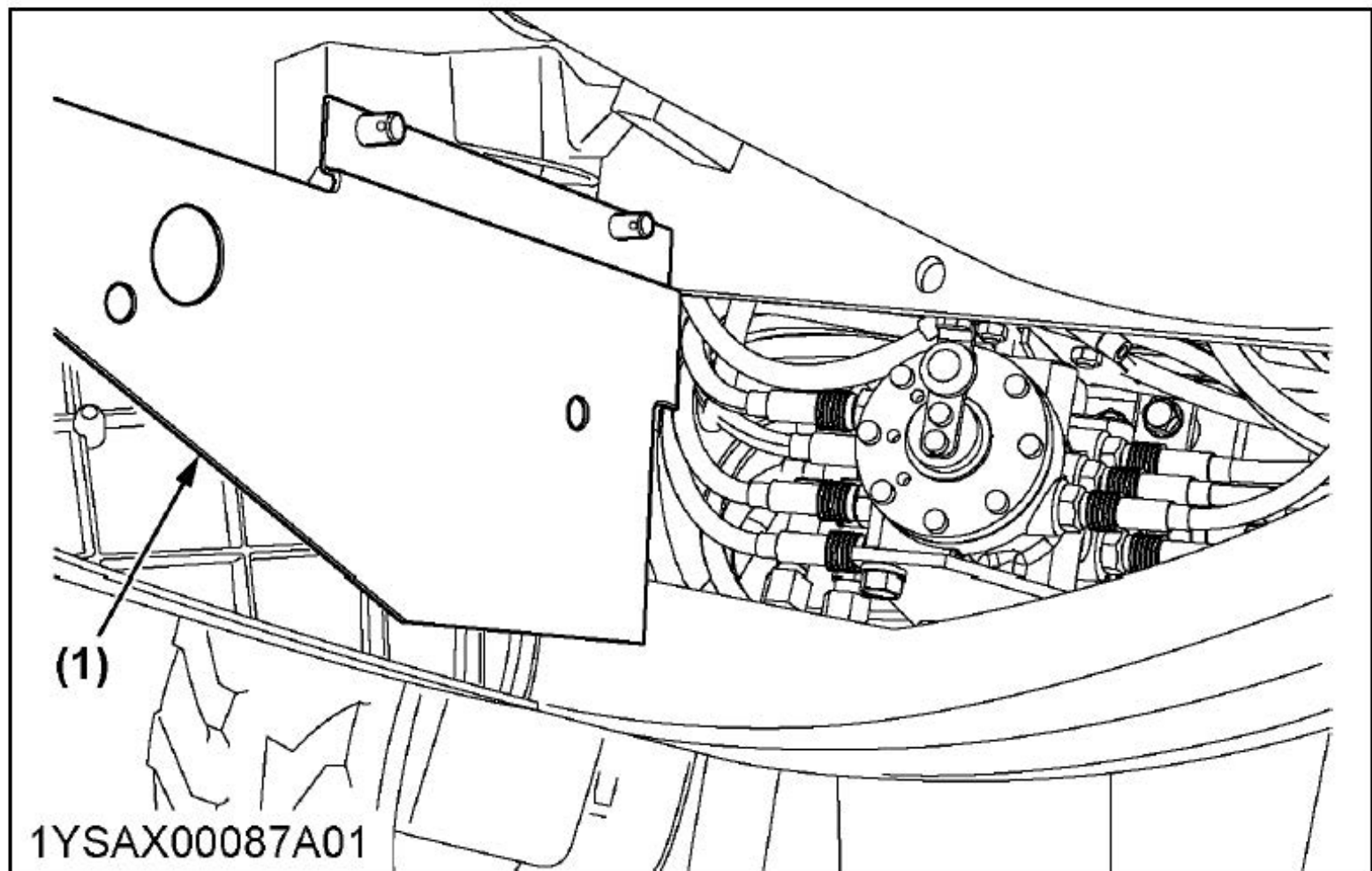
- 作業機操作パターンを変更した後、初めて作業機を操作する場合、前後左右の安全を確認して、エンジンを低回転にしてゆっくり操作してください。
- 切替レバーが確実にセットされていることを確認してください。もしセットされていないと、作業機が誤動作し非常に危険です。

1. エンジンを停止しフロント部を接地させ、各シリンダ内の圧を抜きます。
(詳細は油圧回路の残圧の抜き方 (84 ページ) を参照)
2. 操作台前部ゴムマットをめくりステップカバーを開きます。



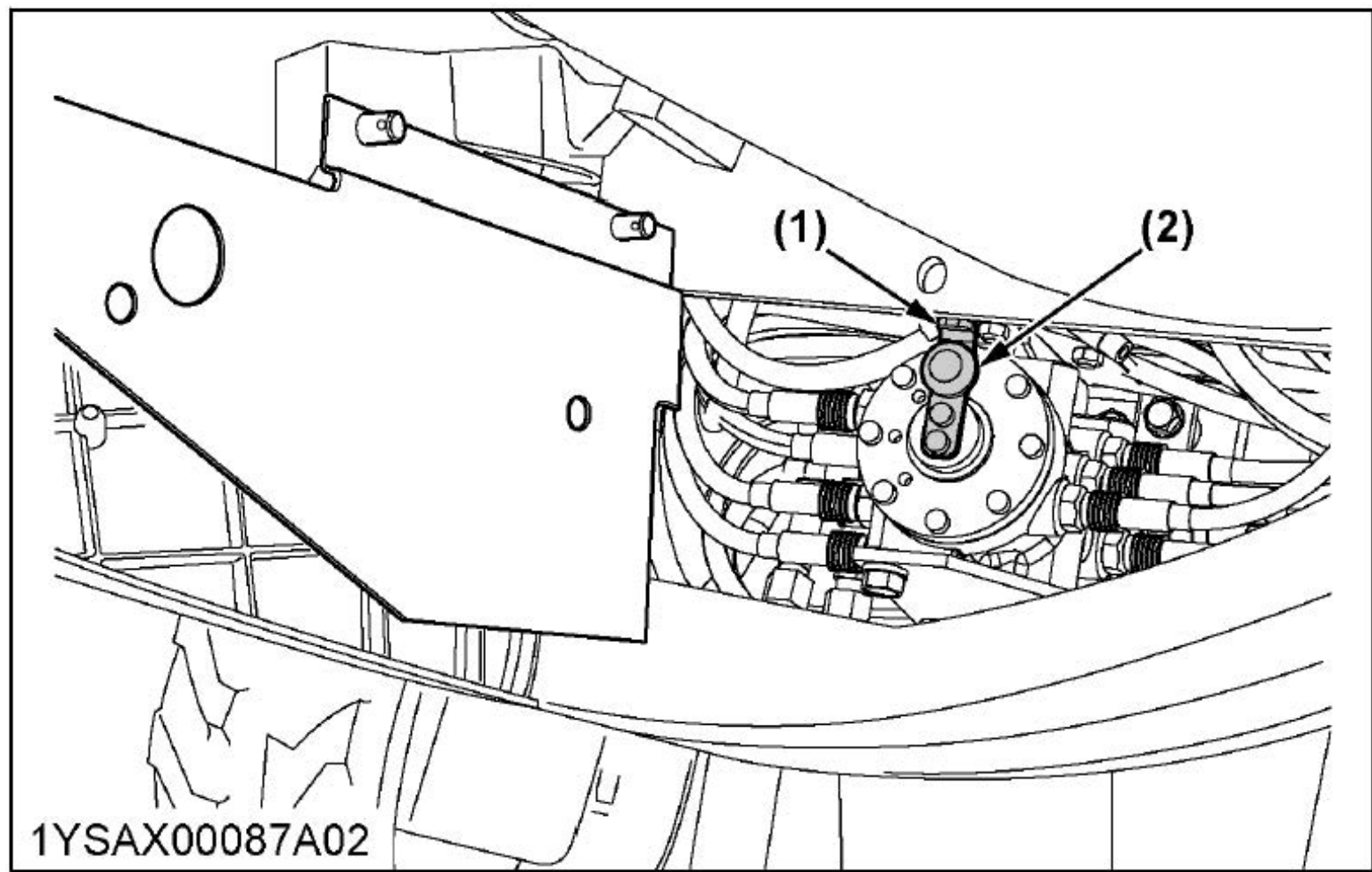
1YSAX00033A01

(1) ゴムマット



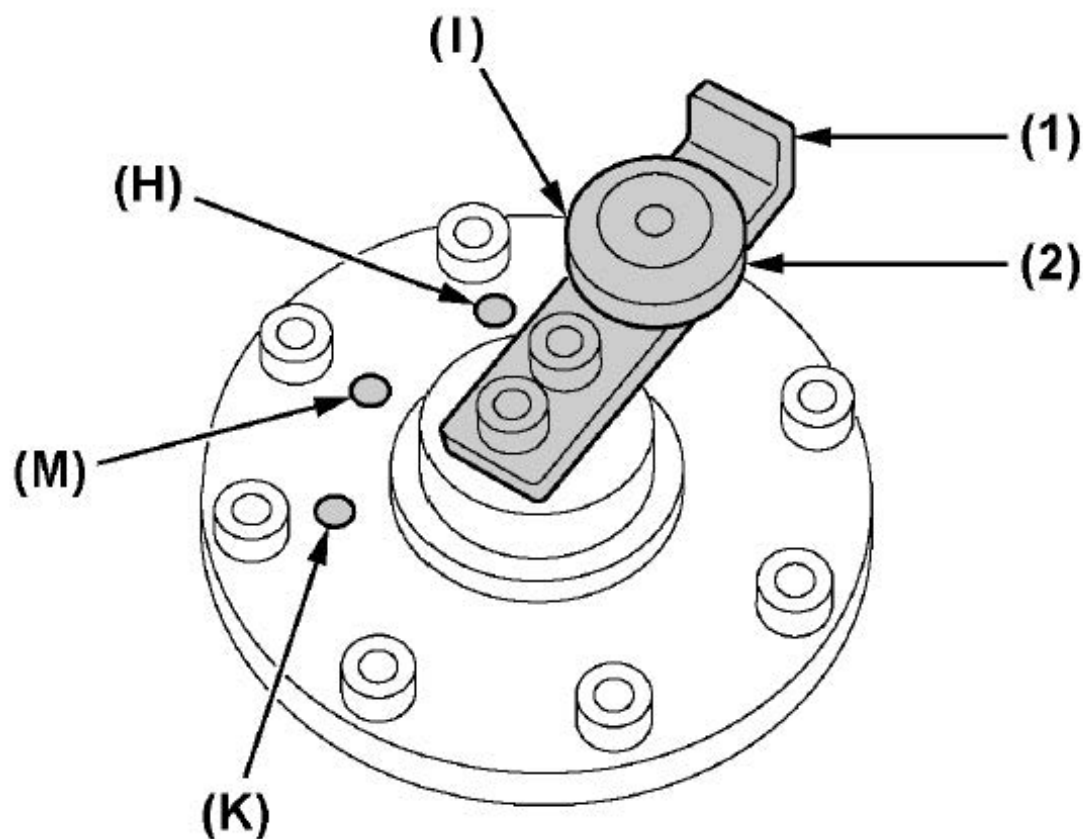
(1) ステップカバー

3. 切替レバーのグリップ部を引っ張り、ロックを外してから回転し、希望のパターン位置 (I、H、M、K) に合わせます。



1YSAX00087A02

- (1) 切替レバー
- (2) グリップ



1DGWC00200A02

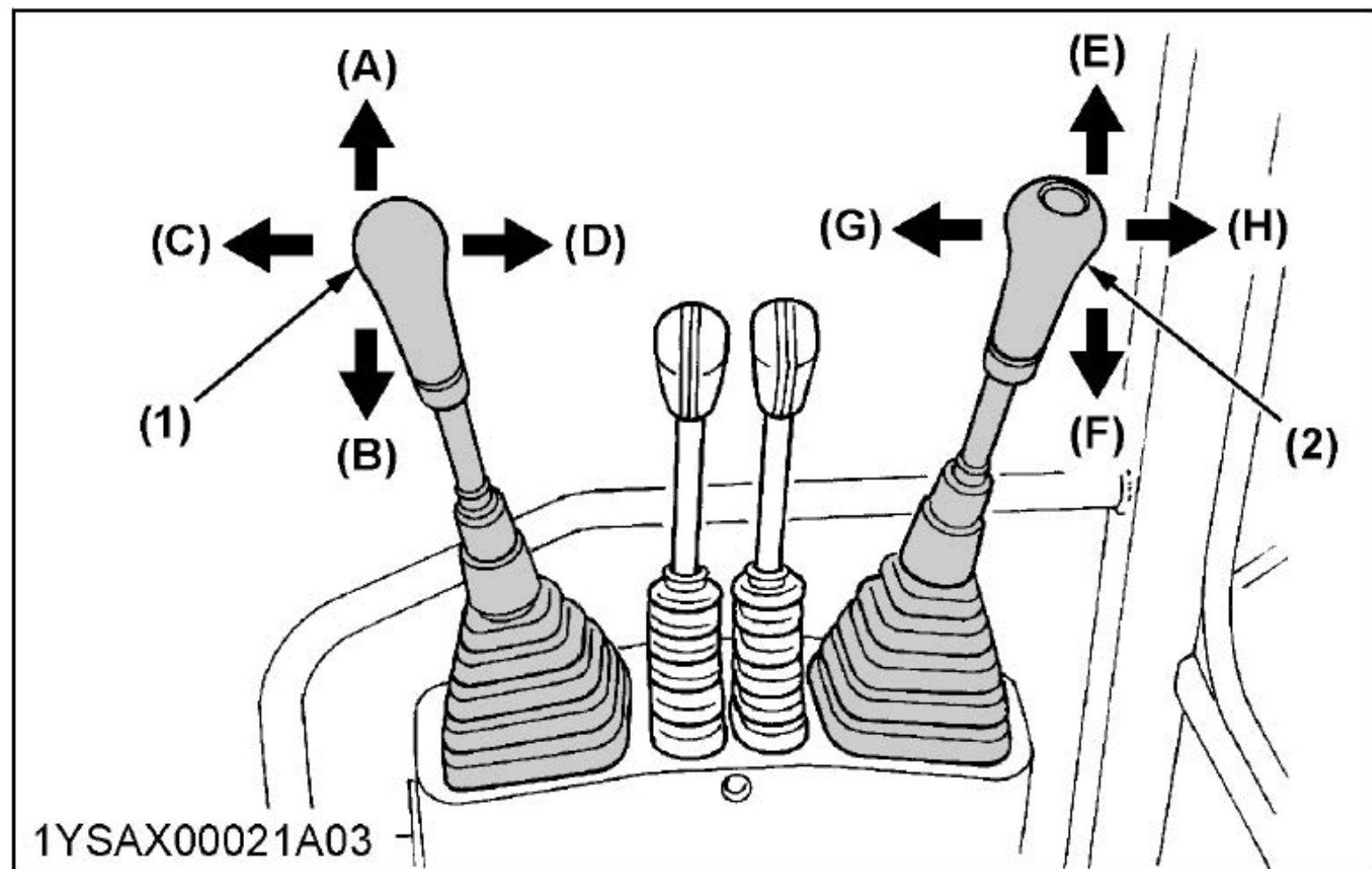
- (1) 切替レバー
- (2) グリップ

- (I) JIS、クボタパターン
- (H) 日立、コマツパターン
- (M) 三菱パターン
- (K) 神鋼パターン

4. 切替レバーがロックされていることを確認します。
5. ステップカバーとゴムマットを元の位置に取り付けます。

4パターンマルチ仕様機では、Iパターン、Hパターン、Mパターン、Kパターンの4種類の作業操作の変更がワンタッチで可能です。

I (JIS、クボタ) パターン

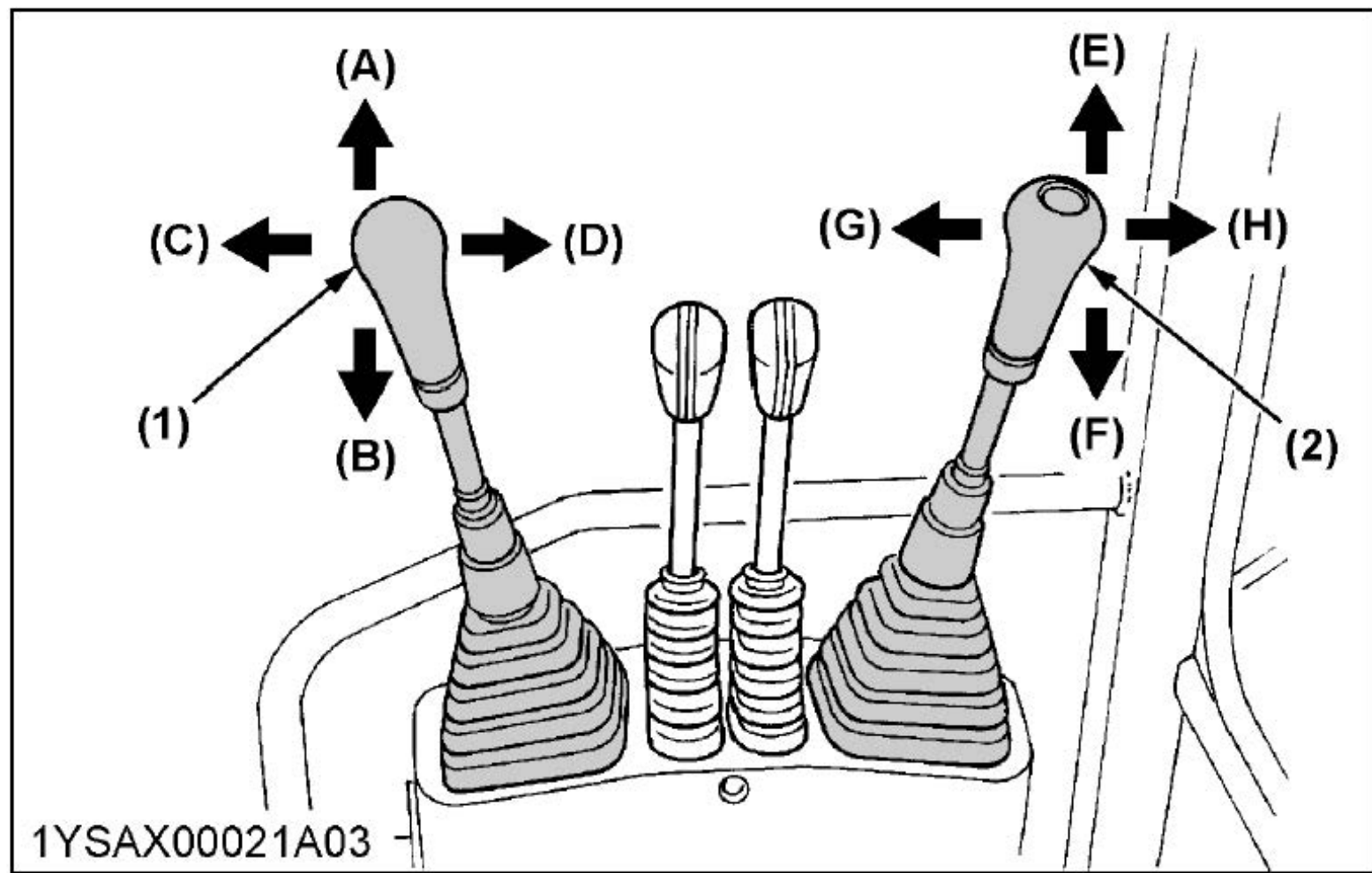


(1) 左作業機操作レバー

(2) 右作業機操作レバー

レバー位置		動作
左作業機操作レバー	(A)	アーム伸ばし
	(B)	アームかき込み
	(C)	左旋回
	(D)	右旋回
右作業機操作レバー	(E)	ブーム下げ
	(F)	ブーム上げ
	(G)	バケットかき込み
	(H)	バケットダンプ

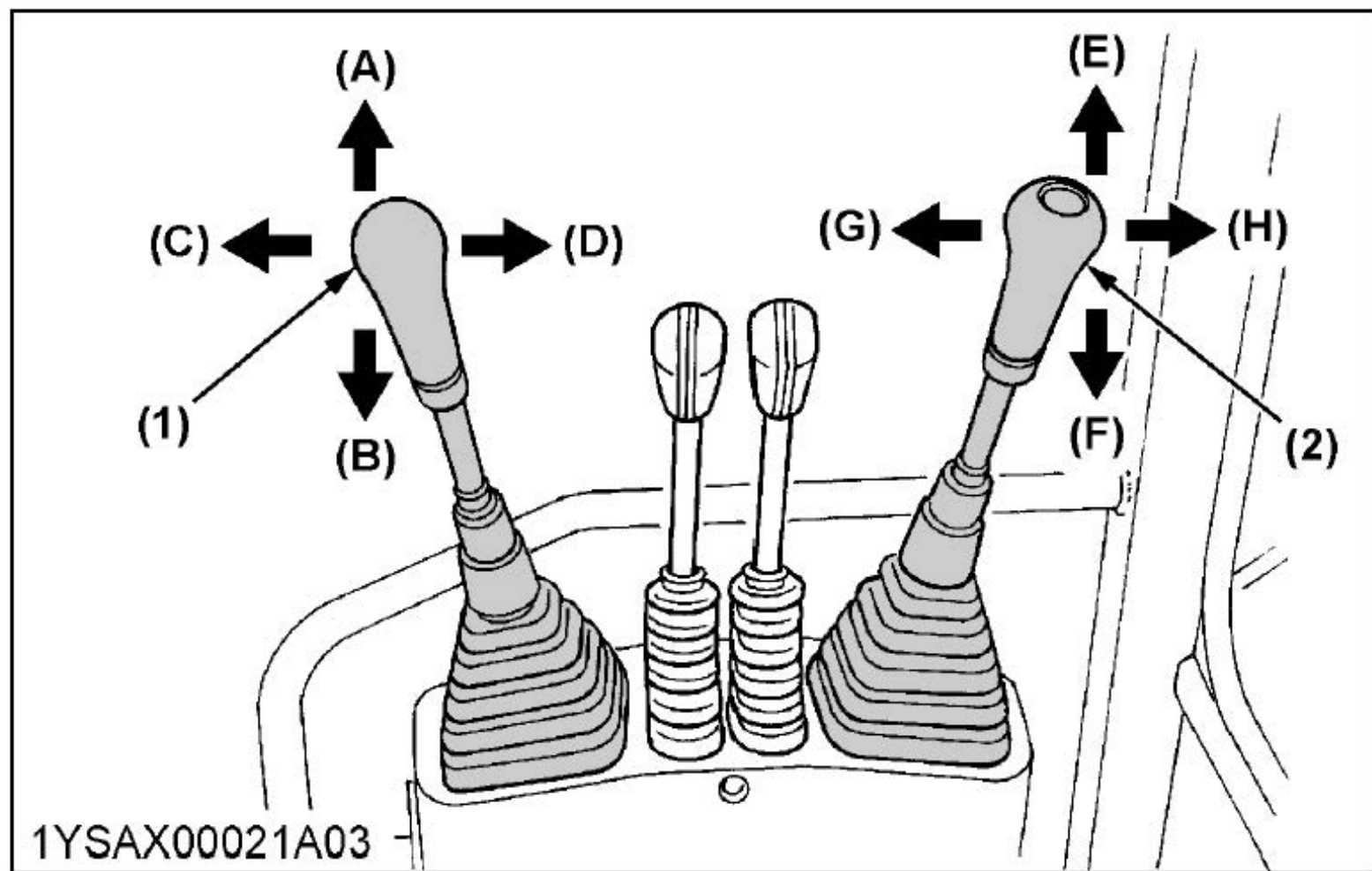
H (日立、コマツ) パターン



- (1) 左作業機操作レバー
- (2) 右作業機操作レバー

レバー位置		動作
左作業機操作レバー	(A)	右旋回
	(B)	左旋回
	(C)	アーム伸ばし
	(D)	アームかき込み
右作業機操作レバー	(E)	ブーム下げ
	(F)	ブーム上げ
	(G)	バケットかき込み
	(H)	バケットダンプ

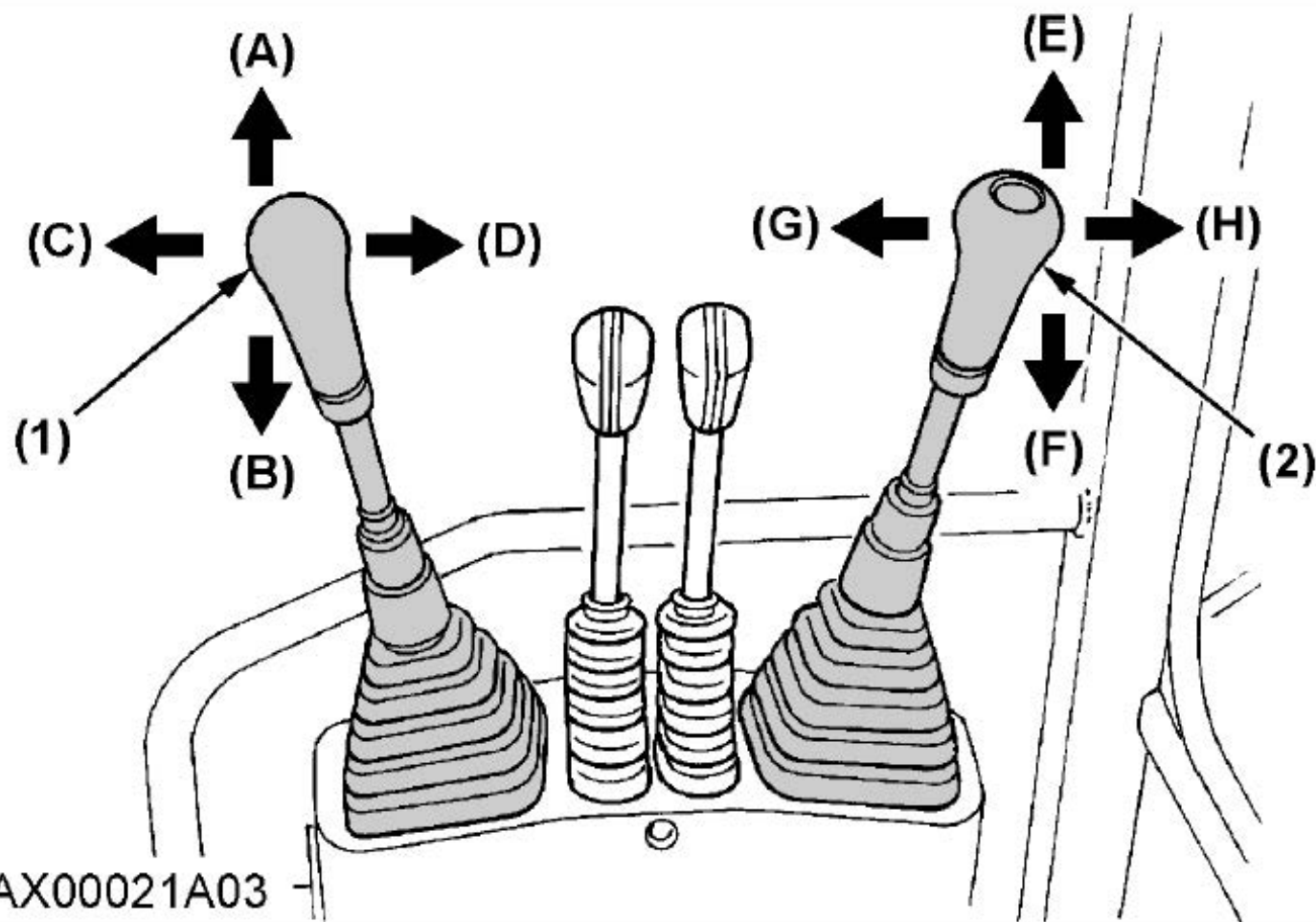
M (三菱) パターン



- (1) 左作業機操作レバー
- (2) 右作業機操作レバー

レバー位置		動作
左作業機操作レバー	(A)	ブーム下げ
	(B)	ブーム上げ
	(C)	バケットダンプ
	(D)	バケットかき込み
右作業機操作レバー	(E)	アームかき込み
	(F)	アーム伸ばし
	(G)	左旋回
	(H)	右旋回

K (神鋼) パターン



- (1) 左作業機操作レバー
- (2) 右作業機操作レバー

レバー位置		動作
左作業機操作レバー	(A)	ブーム下げ
	(B)	ブーム上げ
	(C)	バケットダンプ
	(D)	バケットかき込み
右作業機操作レバー	(E)	アーム伸ばし
	(F)	アームかき込み
	(G)	左旋回
	(H)	右旋回